

## Манометр с трубкой Бурдона Модель 213.53, с гидрозаполнением, корпус из нержавеющей стали

Wika Типовой лист PM 02.12



### Применение

- Для измерения давления среды с высокими динамическими пульсациями или вибрациями
- Для газообразных и жидких сред, не сильно вязких и не кристаллизующихся, не агрессивных по отношению к частям из медного сплава
- Гидравлика
- Компрессора, судостроение

### Специальные особенности

- Хорошая стабильность при циклических нагрузках и виброустойчивость
- Специальная конструкция
- НР 63 и 100 Специальная конструкция, одобрение Германского Ллойда и Ростехрегулирования
- Диапазоны измерений до 0 ... 1000 бар

### Описание

#### Конструкция

EN 837-1

#### Номинальный размер, мм

50, 63, 100

#### Класс точности

НР 50, 63: 1,6

НР 100: 1,0

#### Диапазоны измерений

НР 50: 0 ... 1 до 0 ... 400 бар

НР 63, 100: 0 ... 0.6 до 0 ... 1000 бар,

а также соответствующие вакуумметрические и мановакуумметрические диапазоны



Манометр с трубкой Бурдона,  
модель 213.53.100, снизу

#### Предельное давление

НР 50, 63:

Постоянное: 3/4 x ВПИ

Переменное: 2/3 x ВПИ

Кратковременное: ВПИ

НР 100:

Постоянное: ВПИ

Переменное: 0,9 x ВПИ

Кратковременное: 1,3 x ВПИ

#### Допустимая температура

Окружающая: -20 ... +60 °C

Измеряемая: +60 °C максимум

#### Температурный эффект

При отклонении температуры окружающей среды от нормальной (+20 °C): макс. ±0,4 %/10 К от диапазона

#### Пылевлагозащита

IP 65 по EN 60529 / МЭК 529

### Присоединение к процессу

Медный сплав,  
снизу (LM) или сзади (BM),  
HP 50, 63: G ¼ В (внешняя), 14 мм под ключ  
HP 100: G ½ В (внешняя), 22 мм под ключ

### Чувствительный элемент

HP 50, 63:  
< 60 бар: Медный сплав, С-тип  
≥ 60 бар: Медный сплав, спирального типа  
HP 100:  
< 100 бар: Медный сплав, С-тип  
≥ 100 бар: Нержавеющая сталь 316L, спирального типа

### Механизм

Медный сплав

### Циферблат

HP 50, 63: Пластик АБС, белый, с упором для стрелки  
HP 100: Алюминий, белый, черные надписи

### Стрелка

HP 50, 63: Пластик, черный  
HP 100: Алюминий, черный

### Стекло

Пластик, прозрачный

### Корпус

Нержавеющая сталь, без покрытия, с отверстием для выравнивания давления сверху на боковой поверхности корпуса. Кольцевое уплотнение между корпусом и присоединением.  
При диапазонах 0...16 бар с компенсационным клапаном для выравнивания давления.

### Кольцо

Завальцованное кольцо

### Гидрозаполнение

Глицерин 99,7 %

## Варианты

- Измерительная система из нержавеющей стали (Модель 233.53)
- HP 100: Подстройка нуля (спереди)
- Повышенная температура измеряемой среды, со специальной мягкой пайкой
  - HP 50, 63: 100 °C
  - HP 100: 150 °C
- Окружающая температура -40 ... +60 °C с силиконовым маслом
- Фланец для установки в панель, нержавеющая сталь, для присоединения сзади
- Фланец для установки на поверхность, нержавеющая сталь (не с HP 50)
- Хомут для установки (присоединение сзади)

## СЕ соответствие

### Директива оборудования под давлением

97/23/EC, PS > 200 бар, модуль А, принадлежности

### Директива АTEX (дополнительная опция)

Искрозащита, конструктивно безопасность

## Сертификаты

- GL, Германский Ллойд
- EAC, сертификат Таможенного союза Россия/Белоруссия/Казахстан
- GOST, свидетельство об утверждении типа средств измерений, Россия
- KVA, EC
- CRN, безопасность (в том числе электробезопасность, перегрузка давлением, ...), Канада

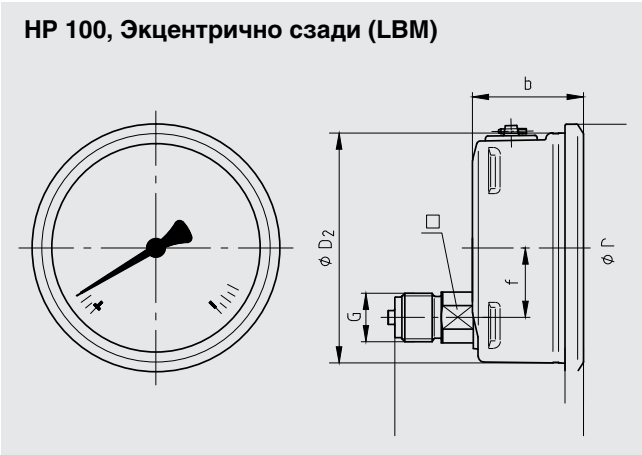
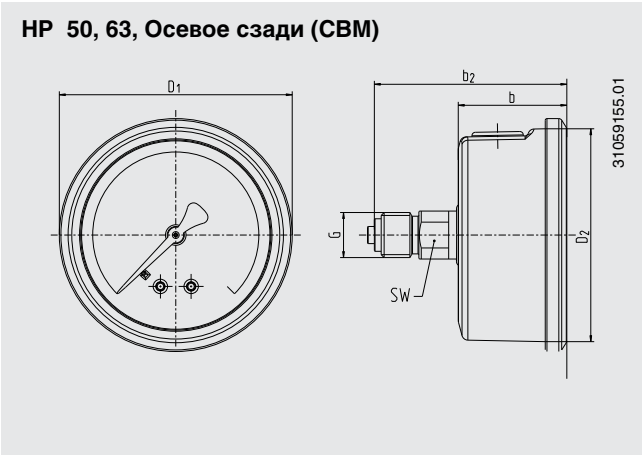
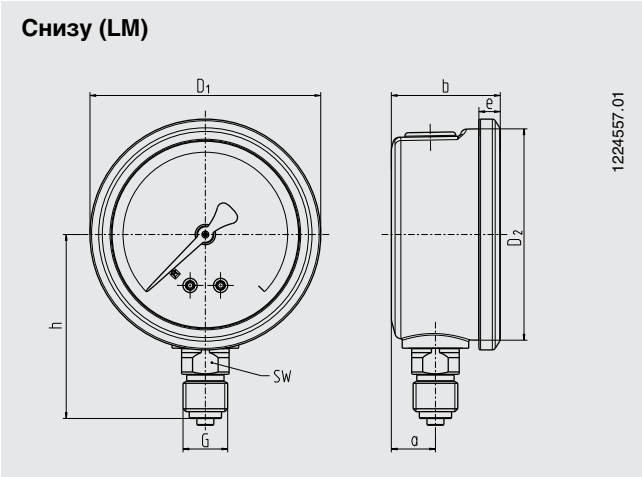
## Сертификаты (дополнительная опция)

- сертификат 2.2 по EN 10204 (например, удостоверение современных технологий производства, подтверждение класса точности)
- сертификат 3.1 по EN 10204 (например, подтверждение класса точности)

Разрешения и сертификаты см. на сайте WIKA

Размеры, мм

Стандартное исполнение



HP	Размеры, мм									Масса, кг	
	a	b ± 0.5	b2 ± 0.5	D1	D2	e	f	G	h ± 1		
50	12	30	55	55	50	5.5	—	G ¼ B	48	14	0.15
63	13	32	56	68	62	6.5	—	G ¼ B	54	14	0.21
100	15.5	48	81.5	107	100	8	30	G ½ B	87	22	0.80

Присоединение к процессу по EN 837-1 / 7.3

Информация для заказа

Модель / Номинальный размер / Диапазон / Присоединение к процессу / Положение присоединения / Варианты

Форма заказа к типовому листу PM 02.12