

Защитная гильза с фиксирующим винтом

цельноточеная сварная

для гладких щупов биметаллических термометров

Тип
SK4.B

Применение

Защитные гильзы применяются среди прочего, чтобы защитить щуп термометра от возникающих в процессе химических и / или механических нагрузок.

Помимо этого установленная на месте измерения защитная гильза позволяет легко демонтировать термометр с целью его ремонта или технического обслуживания.

Стандартные исполнения

для гладких щупов биметаллических термометров:
наш тип В1

Конструкция

цельноточеная, применяется в процессах с малыми или средними нагрузками
(поток, давления, температуры и вибрации)

Присоединение к процессу

для сваривания
подробности: см. на обороте

Присоединение для щупа термометра

фиксирующий винт сбоку

Внутренний диаметр d1

Ø 7 мм для диаметра щупа -Ø dF 6 мм
Ø 9 мм для диаметра щупа -Ø dF 8 мм

Общая длина L (по стандарту)

73, 88, 108, 148 мм

подробности и глубина погружения в процесс U1:
см. на обороте

Материал

нерж. сталь 1.4571

Температура процесса / давление процесса

максимально допустимая температура процесса: 500 °C

максимально допустимое давление процесса: 25 бар

Конкретные условия процесса (измеряемая среда, скорость потока, давление, температура) и специальные исполнения защитной гильзы (размеры, материал) могут снизить выше названные максимально допустимые значения, см. **диаграмму нагрузок DIN 43 772**.

По желанию мы можем произвести **расчеты для защитной гильзы** специально для Вашего конкретного случая применения (см. специальные исполнения и варианты).



Специальные исполнения и прочие варианты

- другие диаметры защитной гильзы- Ø - по запросу
- другая длина защитной гильзы / глубина погружения в процесс L / U1 - по запросу
- другие материалы - по запросу
- производственное свидетельство 2.1
- производственный сертификат 2.2
- сертификат 3.1 для материала (копия сертификата для покупного материала с сертификатом правомерности переноса штампа)

Текст заказа

Тип	SK4.B
Внутренний диаметр d1	7 или 9 мм
Общая длина	L
Глубина погружения в процесс	U1
Материал	1.4571

Пример: SK4.B, d1=9, L= 88, U1=60, 1.4571



Sales and Export South, West, North

ARMATURENBAU GmbH

Manometerstraße 5 • D-46487 Wesel - Ginderich
Tel.: +49 (0) 28 03 / 91 30-0 • Fax: +49 (0) 28 03 / 10 35
armaturenbaum.com • mail@armaturenbaum.com

Subsidiary Company, Sales and Export East

MANOTHERM Beierfeld GmbH

Am Gewerbepark 9 • D-08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 (0) 37 74 / 58-0 • Fax: +49 (0) 37 74 / 58-545
manotherm.com • mail@manotherm.com

8.8151

04/15

Размеры, данные по длине, требуемый щуп термометра

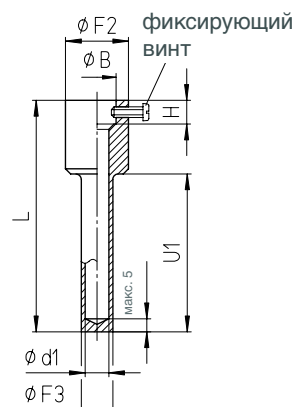
Размеры (мм)

SK4.B

Диаметр защитной гильзы и размеры соединения

F2	d1	F3	B	H
24	7	12 ¹⁾ / 17	14,5	9
	9	14 ¹⁾ / 17		

¹⁾ для $L \leq 108 \text{ mm}$



Общая длина защитной гильзы, глубина погружения в процесс и длина щупа

стандартная длина защитной гильзы, подходящая длина щупа L

длина защитной гильзы (по стандарту) общая длина $L^{+1)}$	глубина погружения в процесс $U1^{+2)}$	подходящая длина щупа тип B1
73	45	58
88	60	73
108	80	93
148	120	133

¹⁾ $L = U1 + 28 \text{ mm}$

другая длина защитной гильзы

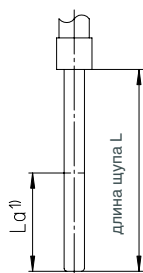
Расчет

- длина защитной гильзы для указанной длины щупа
длина защитной гильзы
 $L = L(\text{щуп}) + 15 \text{ mm}$
- длина щупа для указанной длины защитной гильзы
длина щупа
 $L = L(\text{защитная гильза}) - 15 \text{ mm}$

Щуп термометра

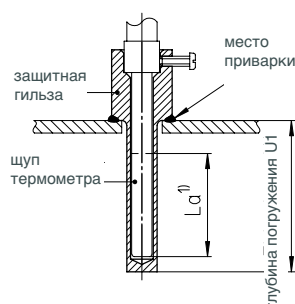
подходящий щуп термометра

типы B1
гладкий щуп,
форма 1 DIN 13 190



примеры сборки

глубину погружения защитной гильзы $U1$ следует выбирать таким образом, чтобы активная длина щупа L_a была полностью погружена в измеряемую среду
 $U1 \geq L_a + 6 \text{ mm}$



¹⁾ L_a = активная длина щупа
Активную длину щупа L_a Вы найдете в соотв. проспектах каталога для термометров.