

## Переносные газоанализаторы «Хоббит-Т»

Определяемый компонент	Кратность перегрузки по концентрации	Диапазон измерения	Погрешность измерения
------------------------	--------------------------------------	--------------------	-----------------------

### Токсичные газы

Оксид углерода CO	8	20...120 мг/м <sup>3</sup>	±25%
Сероводород H <sub>2</sub> S	10	5,0...30,0 мг/м <sup>3</sup>	±25%
Диоксид серы SO <sub>2</sub>	10	10...100 мг/м <sup>3</sup>	±25%
Хлор Cl <sub>2</sub>	40	1,0...25,0 мг/м <sup>3</sup>	±25%
Фтористый водород HF	5	0,5...3,0 мг/м <sup>3</sup>	±25%
Аммиак NH <sub>3</sub>	3	20...600 мг/м <sup>3</sup>	±25%
Углекислый газ CO <sub>2</sub>	до 100 об.%	0,1...5,0 об.%	±25%

### Горючие и взрывоопасные газы (5...50 %НКПР)

Метан CH <sub>4</sub>	до 100 об.%	0,22...2,20 об.%	±25%
Пропан C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	до 100 об.%	0,09...0,85 об.%	±25%
Гексан C <sub>6</sub> H <sub>14</sub> (пары бензина)	до 100 об.%	1,8...17,5 мг/дм <sup>3</sup>	±25%
Водород H <sub>2</sub>	до 100 об.%	0,2...2,0 об.%	±25%
Оксид углерода CO	до 100 об.%	0,55...5,45 об.%	±25%

### Измерение содержания кислорода

Кислород O <sub>2</sub>	до 36 об.%	1,0...30,0 об.%	± (0,05*С <sub>изм</sub> +0,2) об.%
-------------------------	------------	-----------------	-------------------------------------



*В переносной модели «Хоббит-Т» расширен диапазон измерения концентрации взрывоопасных газов до 50% НКПР, возможно изготовление газоанализаторов во взрывобезопасном исполнении. Перечень контролируемых токсичных газов сокращён (в модели «Хоббит-Т» отсутствует возможность использования сенсоров HCl и NO<sub>2</sub>).*

*Все модификации переносных газоанализаторов «Хоббит-Т» производятся только с выносным блоком датчиков*

## Газоанализаторы «Хоббит-Т» в общепромышленном исполнении (Исполнение И11)



Газоанализаторы «Хоббит-Т» предназначены для контроля состава воздуха на производствах, связанных с использованием в технологическом цикле токсичных и горючих газов. Могут применяться и в иных случаях, для контроля загазованности колодцев, цистерн, баков и иных замкнутых ёмкостей перед спуском в них людей для производства работ, а также для обеспечения безопасности в ходе выполнения работ.

Чувствительные элементы размещены в выносном блоке датчиков, который помещается внутрь контролируемого объёма. Такое техническое решение увеличивает скорость реакции газоанализатора на появление повышенных концентраций контролируемых газов и обеспечивает своевременное предупреждение об опасности.

**Блок датчиков может содержать до 5 сенсоров контролируемых газов из перечня:**

- кислород;
- взрывоопасные и горючие газы (например, метан  $\text{CH}_4$ );
- токсичные газы ( $\text{CO}$ ,  $\text{CO}_2$ ,  $\text{NH}_3$ ,  $\text{Cl}_2$ ,  $\text{H}_2\text{S}$ ,  $\text{HF}$ ,  $\text{SO}_2$ ).

Цифровой дисплей для отображения результатов измерений.

Встроенная световая и звуковая сигнализация опасной загазованности.

Заряженный аккумулятор обеспечивает работу газоанализатора в течение 8 часов.

Газоанализатор поставляется с отметкой в паспорте о прохождении первичной метрологической поверки.

Длина кабеля – 6 м (по заказу до 30 м)

Габариты блока управления – 140x65x25 мм

Габариты блока датчиков – Ø75x150 мм (или Ø50x150 мм)

Масса комплекта – 1,2 кг



*Реализована функция регистрации результатов измерений в энергонезависимой памяти прибора. Передача данных в компьютер осуществляется посредством интерфейса RS-232.*